

# Thomsit

## P 625

### DVOKOMPONENTNO REAKCIJSKO LJEPILO ZA SVE VRSTE PARKETA

#### OSOBI NE

- Za sve vrste parketa
- Jednostavna uporaba
- Upotrebljivo i kod sistema s podnim grijanjem
- Bez otapala, neškodljivo za zdravlje
- Visoka početna i krajnja čvrstoća

#### PODRUČJE UPORABE

Dvokomponentno reakcijsko ljepilo za ljepljenje svih vrsta parketa na upojne i neupojne podloge. Thomsit P 625 pogodan je za ljepljenje velikoformatnih gotovih parketnih ploča, prema podacima proizvođača, s utorima i s perima. Lijepi elastično s visokom početnom i krajnjom čvrstoćom. Pogodno je i za sisteme s podnim grijanjem.

#### PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se lijepi mora biti u skladu s normama DIN 18 365, potpuno suha, čista i bez pukotina, primjerene krutosti i tvrdoće, bez razdvojenih sastojaka. Preporučujemo pripremu podloge, tako da ju premažete s odgovarajućim Thomsit predpremazom, a potom poravnate s Thomsit samoizravnavajućom masom.

#### PRIMJENA

Promiješajte obje komponente ljepila i miješajte sve dok ne postane jednakomjerne boje. Razmažite ljepilo po podlozi koristeći nazubljenu lopaticu s nazubljenjem B3, 23/48 ili 23/47, ovisno koju vrstu parketa ljepite. Nanesite odjednom samo toliko ljepila koliko možete postaviti parketa u roku od 30 do 45 minuta, ovisno o temperaturi i ostalim utjecajima okoline. Za pravilno ljepljenje,



parket se mora postaviti prije no što je ljepilo suho. Uz rub zidova treba ostaviti pravilan diletacijski razmak. Daljnja obrada parketa može početi najranije nakon 24 sata, kada je postignuta potpuna čvrstoća spoja.

#### OBRATITE PAŽNJU

Primjena previše ljepila, nedovoljna suhoća parketa ili podloge, može uzrokovati odvajanje od površine. Ako je relativna vlažnost veća od 75%, temperatura podloge ispod 15°C i sobna temperatura ispod 18°C, nisu zadovoljeni uvjeti za polaganje parketa. Radi raznolikosti materijala koji se lijepe i uvjeta za rad, preporuča se da prije ljepljenja napravite probu. Treba obratiti pažnju i poštivati upute proizvođača podne obloge.

**Tehnologija za profesionalce**

# Thomsit

## TEHNIČKI PODACI

	Komponenta A	Komponenta B
Boja:	bijela	smeđa
Specifična težina:	1,55 kg/l	1,2 kg/l
Omjer:	6 dijelova	1 dio
Viskozitet:	pastozna masa	tekućina
Vrijeme isparavanja:	nema	
Otvoreno vrijeme:	max. 60 minuta, ovisno o temperaturi	
Mogućnost daljnje obrade:	nakon 24 sata	
Temperatura zapaljivosti:	iznad 100°C	
Skladištenje:	12 mjeseci	
Pakiranje:	6 kg	
Potrošnja:	s lopaticom B3	800 do 1100 g/m <sup>2</sup>
	s lopaticom 23/48	1000 do 1300 g/m <sup>2</sup>
	s lopaticom 23/47	1800 do 2000 g/m <sup>2</sup>

**Proizvođač / Izvoznik:**  
Henkel Magyarország, Mađarska

**Uvoznik / Informacije:**  
Henkel Croatia d.o.o.  
Budmanijeva 1  
Tel 01 6008 171  
Gsm 098 309 721  
Fax 01 6008 272

[www.thomsit.com](http://www.thomsit.com)



*Tehnologija za profesionalce*